

機械加工後の 穴バリ取りに!

- エア源があれば作業が可能
(ボール盤へ移動する必要がありません)
- エアダスタ機能付でエアガンへの
持ち替えが不要

- 小型、軽量
- ストレート形状なため、穴に対して垂直
に当てやすい
- プッシュスタート式で、ワークに当てな
いと刃物が回転しない安全設計