

ストラタシス世界No.1リセラー 丸紅情報システムズが あなたのものづくりを支援します。

FDM



Mojo

Idea



uPrintシリーズ

Idea



Dimensionシリーズ



Design



Objet1000

Design



Connexシリーズ



Design

FDM樹脂

機種	Mojo	uPrint SE	uPrint SE Plus	Dimension Elite	Dimension B5T 1200es	Dimension S4T 1200es	FORTUS 250mc	FORTUS 360mcS	FORTUS 360mcL	FORTUS 400mcS	FORTUS 400mcL	FORTUS 900mc
ワーキングサイズ	127×127×127	203×152×152	203×203×152	203×203×305	254×254×305	254×254×305	254×254×305	355×254×254	406×355×406	355×254×254	406×355×406	914×609×914
材料	ABS Plus							ABS-M30 PC PC-ABS		ABS-M30 PC PPSF		PC-ABS Ultem® 190B5 ABS-ESD7



丸紅情報システムズ株式会社

製造ソリューション事業本部 モデリングソリューション部

本社 〒150-0002 東京都渋谷区渋谷3-12-18 渋谷南東急ビル TEL:03-5778-8583 / 8069 FAX:03-5778-8909
大阪 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区美土居1-6-1 新大阪ブリックビル6階 TEL:06-6395-5825 FAX:06-6395-5549
名古屋 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-2-2 名古屋丸紅ビル6階 TEL:052-209-2417 FAX:052-209-2419



丸紅情報システムズ(Stratasys)社より製造・サービスが
提供される3Dプリンターに該当いたします。

米ストラタシス社は、3Dプリンタ・3Dプロダクションシステム販売において、世界シェアNo.1^{※1}のメーカーです。そのストラタシス社から丸紅情報システムズは世界No.1リセラーに認められました。耐久性や耐熱性などの特性に優れたリアル・プラスチックで造形が可能なFDMシリーズと、新たにラインアップに加わった高精細モデル造形に強いPolyJetシリーズで、さらに現場の多様なニーズに応えることが可能になりました。丸紅情報システムズは、3Dプリンタであたなのものづくりを強力にサポートします。



FORTUSシリーズ

Production

PolyJet

NEW



Edenシリーズ



Design



Desktop

Design

PolyJet樹脂

機種	Objet1000	Objet500 Connex	Objet350 Connex	Objet260Connex	ObjetEden500V	ObjetEden350V	ObjetEden260V	Objet30Pro	Objet24
ワークサイズ	1000×800×500	490×390×200	342×342×200	255×252×200	490×390×200	340×340×200	255×252×200	294×192×148.6	234×192.6×148.6
材料	Veroシリーズ(硬質樹脂) DurusWhite(PPライク) RGD525(高耐熱樹脂) Tangoシリーズ(ラバーライク)	RGD5160DM(ABSライク) デジタルマテリアル(複合樹脂) Fullcure720(硬質 半透明) med610(医療認可樹脂)	RGD5160DM(ABSライク) デジタルマテリアル(複合樹脂) Fullcure720(硬質 半透明) med610(医療認可樹脂)	RGD5160DM(ABSライク) デジタルマテリアル(複合樹脂) Fullcure720(硬質 半透明) med610(医療認可樹脂)	Veroシリーズ(硬質樹脂) DurusWhite(PPライク) RGD525(高耐熱樹脂) Tangoシリーズ(ラバーライク)	Veroシリーズ(硬質樹脂) DurusWhite(PPライク) RGD525(高耐熱樹脂) Tangoシリーズ(ラバーライク)	RGD5160DM(ABSライク) Fullcure720(硬質 半透明) med610(医療認可樹脂)	RGD5160DM(ABSライク) Fullcure720(硬質 半透明) med610(医療認可樹脂)	Veroシリーズ(硬質樹脂) DurusWhite(PPライク) RGD525(高耐熱樹脂) ※Objet24はVeroWhitePlusのみ

※1 出典：Wohlers Report 2013 ※2 ULTEM9085は、SABICイノベティブプラスチック社(SABIC Innovative Plastics IP BV)の商標です。

製品URL http://www.marubeni-sys.com/de/3d_modeling/

3Dプリンタナビ

検索

FDMシステム使用材料の紹介

FDMシステムは、実材料として耐久性・耐熱性などの特性に優れた熱可塑性の樹脂やエンジニアリングプラスチック、スーパーエンジニアリングプラスチックが使用可能です。(2013年8月現在)

最新情報はウェブサイト http://www.marubeni-sys.com/de/3d_modeling/solution/material1.html をご覧ください。試作などの概念モデル・機能テストモデルの作成だけでなく、治具・検具・簡易型などの生産設備の作成、実製品の製造など様々な用途で使用できます。

ABSPlus



特長：汎用ABS材料
 材料カラー：●○●●●●●●●●
 引張強さ：36MPa
 曲げ強さ：52MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：1.8ft-lb/in(96J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：96℃

PC-ABS



特長：高衝撃強度
 材料カラー：●
 引張強さ：41MPa
 曲げ強さ：68MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：3.7ft-lb/in(196J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：110℃

ABS-M30



特長：汎用ABS材料
 材料カラー：●○●●●●●●●●
 引張強さ：36MPa
 曲げ強さ：61MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：2.6ft-lb/in(139J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：96℃

PC(ポリカーボネート)



特長：高引張り強度
 材料カラー：○
 引張強さ：68MPa
 曲げ強さ：104MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：1.0ft-lb/in(53J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：138℃

ABS-M30I



特長：生体適合材料(ISO-10993)
 材料カラー：●
 引張強さ：36MPa
 曲げ強さ：61MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：2.6ft-lb/in(139J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：96℃

PC-ISO



特長：生体適合材料(ISO-10993)
 材料カラー：○●
 引張強さ：57MPa
 曲げ強さ：90MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：1.6ft-lb/in(86J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：133℃

ABSI



特長：半透明材料
 材料カラー：●●●●
 引張強さ：37MPa
 曲げ強さ：62MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：1.8ft-lb/in(96J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：87℃

ULTEM® 9085



特長：耐熱、難燃(米連邦航空局認証)
 材料カラー：●●
 引張強さ：71.64MPa
 曲げ強さ：115.1MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：2.0ft-lb/in(106J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：153℃

ABS-ESD7



特長：静電気帯電防止材料
 材料カラー：●
 引張強さ：36MPa
 曲げ強さ：61MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：2.1ft-lb/in(111J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：96℃

PPSF/PPSU(ポリフェニルサルフォン)



特長：耐熱、耐化学薬品
 材料カラー：●
 引張強さ：55MPa
 曲げ強さ：110MPa
 アイゾット衝撃(ノッチ付)：1.1ft-lb/in(58.73J/m)
 耐熱性(低0.45MPa)：189℃

記載の数値はASTM試験による結果です。JIS試験については一部実施しておりますので、別途お問い合わせ下さい。

※ ULTEM9085は、SABICイノベティブプラスチック社(SABIC Innovative Plastics IP BV)の商標です。

Polyjetシステム使用材料の紹介

Polyjetシステムは、透明、PPライク、ラバーライク、ABSライクなど多彩な樹脂が使えることが特長です。世界初「デジタルマテリアル機能」により、物性や色の異なる2種類の材料を混合させることで、100種類以上のパターンから成る複合材料がご利用いただけます。より完成品に近い物性、質感のモデルが造形可能です。(2013年8月現在)

最新情報はウェブサイト http://www.marubeni-sys.com/de/3d_modeling/solution/material2.html をご覧ください。

以下は代表的な樹脂ですので、その他樹脂につきましては弊社までお問い合わせください。

		Vero White Plus (白) Vero Gray (グレー) Vero Black (黒)	Vero Blue (青)	High Temperature (白)	Durus White (白)	VeroClear (透明) MED610 (医用認可 透明)	FullCure720 (緑色 両半透明)
特長		色付き硬性樹脂		耐熱樹脂	ポリプロピレン(PP) ライク樹脂	透明系樹脂	
モデルの写真							
対応機種	積層厚(mm)						
Objet24	0.028	○ Vero Whiteのみ					
Objet30Pro	0.016					○	
	0.028	○		○	○		
EDENシリーズ	HQモード0.016	○		○	○	○	
	HSモード0.030	○		○	○	○	
Conenexシリーズ	HQモード0.016	○		○	○	○	
	HSモード0.030	○		○	○	○	
	DMモード0.030 (両面透明)	○		○	○	○	
引張り強さ		65Mpa	60Mpa	80Mpa	30Mpa	65Mpa	65Mpa
曲げ強さ		110Mpa	70Mpa	130Mpa	40Mpa	110Mpa	110Mpa
耐熱性*	低 0.45MPa	50℃	50℃	67℃ 熱処理硬化後の耐熱性:80	42℃	50℃	50℃
	高 1.82MPa	50℃	50℃	57℃	34℃	50℃	50℃
アイソット衝撃(ノッチ付)		30J/m	30J/m	16J/m	50J/m	30J/m	30J/m
シヤア強さ		Scale D86	Scale D86	Scale D88	Scale D78	Scale D86	Scale D86
引張強さ		—	—	—	—	—	—
圧縮永久変形		—	—	—	—	—	—

		Tango Black Plus (黒) Tango Plus (半透明)	Tango Black (黒)	Tango Gray (グレー)	RGD5160-DM (緑) RGD515 & RGD535
特徴		ラバーライク樹脂			ABSライクデジタル マテリアル
モデルの写真					
対応機種	積層厚(mm)				
Objet24	0.028				
Objet30Pro	0.016				
	0.028				
EDENシリーズ	HQモード0.016	○ 0.030のみ			
	HSモード0.030	○ 0.030のみ			
Conenexシリーズ	HQモード0.016	○			
	HSモード0.030	○			
	DMモード0.030 (両面透明)	○			○
引張り強さ		1.5Mpa	2.4Mpa	5Mpa	66Mpa
曲げ強さ		—	—	—	75Mpa
耐熱性*	低 0.45MPa	—	—	—	68℃ 熱処理硬化後の耐熱性:80
	高 1.82MPa	—	—	—	68℃ 熱処理硬化後の耐熱性:80
アイソット衝撃(ノッチ付)		—	—	—	80J/m
シヤア強さ		Scale A28	Scale A62	Scale A77	Scale D87
引張強さ		4Kg/cm	5Kg/cm	12Kg/cm	—
圧縮永久変形		5%	1.5%	1.5%	—

* 数値はASTM試験による結果です。

シリーズ	3Dプリンタシリーズ					3Dプロセッシングシステムシリーズ				
機種	Model SE	Model SE plus	Dimension Extra	Dimension EST/ SST 1200mm	FORTRIS 250mm	FORTRIS 350mm	FORTRIS 400mm	FORTRIS 600mm		
メーカー名 幅 X 奥 X 高さ mm	1027 X 1217 X 1027	2000 X 1522 X 1322	2031 X 2004 X 1522	2900 X 2813 X 2005	254 X 254 X 305	基本幅の2.5倍 幅: 353 X 254 X 254 幅厚の2.5倍 奥: 400 X 255 X 400	基本幅の2.5倍 幅: 353 X 254 X 254 幅厚の2.5倍 奥: 400 X 255 X 400	幅: 600 X 600 X 714		
機種寸法 幅 X 奥 X 高さ mm	400 X 350 X 400	600 X 410 X 500	600 X 410 X 500	600 X 410 X 1041	227 X 430 X 1140	1217 X 883 X 1907	1281 X 885.4 X 1942	1173 X 1960 X 2007		
重量	27kg	78kg	78kg	130kg	144kg	362kg	362kg	2807kg		
電力	1000 VA	3000 VA	3000 VA	1000 VA	2500 VA	2500 VA	2500 VA	2500 VA		
製造国/ブランド	USA / Formlabs	Canada (台) (国産/一部国産)			Japan (国産/一部国産)					
価格	450万円								450万円	
標準オプション	0.178	0.254	0.254 / 0.33	0.178 / 0.254	0.254 / 0.33	0.178 / 0.254 / 0.33	0.178 / 0.254 / 0.33	0.178 / 0.254 / 0.33		
印刷内容量	1.311cm ³	686cm ³	686cm ³	2000cm ³	2000cm ³	2000cm ³	2000cm ³	1.570cm ³		
1cm ³ あたりの材料重量	約1.5g	約1.0g	約1.0g	約1.0g	約1.0g	約1.0g	約1.0g	約1.0g		
メーカー名	3Dプリンタ、製品/ブランド、製品名、メーカー/ブランド (注1)									
モデル名 (注1) (オプション)	4.5	2.8	3	1.6	0	1.5	8	17-標準		
印刷速度 (注2)	4.5	2.8	3	1.6	0	1.5	8	17-標準		
印刷速度 (注3)	4.5	2.8	3	1.6	0	1.5	8	17-標準		
その他	<p>※1: 印刷速度 (注1)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。</p> <p>※2: 印刷速度 (注2)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。</p> <p>※3: 印刷速度 (注3)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。</p>									

※1: 印刷速度 (注1)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。

※2: 印刷速度 (注2)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。

※3: 印刷速度 (注3)は、標準的な条件での印刷速度です。印刷速度は、印刷条件、材料、形状、サイズ、層厚、サポート、後処理などに依存します。

